

Detalle del producto:

Código: P00482

Modelo: PLASMA 51 PFC INVERTER

El generador monofásico de inverter para el corte de los metales por plasma de aire comprimido, modelo PLASMA 51 PFC INVERTER, se caracteriza por sus dimensiones y peso limitados, su manejabilidad y facilidad de empleo y una excelente calidad de corte de espesores pequeños y medianos.

La relación precio-calidad de corte hacen de este modelo un generador apto para diversas aplicaciones, desde el mantenimiento al astillero, pasando por el pequeño herrero.

El espesor aconsejado para un corte óptimo del acero es de 13 mm, pero es posible llegar hasta 20 mm. El espesor de separación es de 25 mm.

El cebado del arco sin HF, permite trabajar en las inmediaciones de ordenadores o, en todo caso, de quipos sensibles a las emisiones de las unidades de alta frecuencia tales los aparatos electromedicales.

PRINCIPALES CARACTERISTICAS

- Arco piloto para obrar en metales barnizados o revestidos.
- Idóneo para trabajos de ranurado con plasma
- Función self restart para el corte de redes y rejillas
- Tecnología Ultra Cut Capacity que aumenta la capacidad de corte en espesores elevados.
- Tecnología Innovative Thin Cut que permite obtener cortes de calidad superior con Kerf (cantidad de material eliminada) reducidos.
- Tecnología Hyper Speed Cut que incrementa la velocidad de corte.
- Tecnología Multi Piercing: posibilidad de piercing en espesores elevados en menor tiempo y con menor desgaste de los consumibles.
- Tecnología Extra Life y Low Pilot Arc para aumentar las prestaciones y la duración de los consumibles.
- Tecnología Long Tip Cut que da la posibilidad de cortar cerca de ángulos muy estrechos y zonas angostas.
- Control mediante microprocesador de los parámetros y de las funciones de corte
- Sistemas de seguridad en la antorcha
- Se suministra de serie con una antorcha de 6 m y cable de masa



Ficha de datos:


Code	P00482
Item	PLASMA 51 PFC INVERTER
Input Voltage	1x230V 50-60HZ
Absorbed power	40% 8,5 kVA - 60% 7,1 kVA - 100% 6 kVA
Cutting current	10 ÷ 50 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 50A - 60% 42A - 100% 35A
Air pressure	5 bar
Air flow	170 l/min
Cut thickness on steel	13 - 20 mm
Max separation cut	25 mm
Piercing	10 mm
Protection class	IP 23
Construction standards	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10
Dimensions	220x440x460h mm
Weight	17 kg

Accesorios:

 535442 6 m, hand torch ECF-71


 535441 (optional) 12m, hand torch ECF-71


 535440 (optional) 6m, machine torch ECF-71


 535439 (optional) 12m, machine torch ECF-71



540130.B (optional) MINI KIT para antorcha manual ECF-71 - ECF-121 (45A)

2 x  356555

1 x  356556

2 x  356557

540087.B

540087.B (optional) Consumables kit for first use.



309464 (optional) Wheeled compasses for ST-70 / ECF-71 ST-120



356437 (optional) Wheeled torch holder for ST-70 / ECF-71 ST-120



356436 (optional) Kit de herramientas de bisel para corte por plasma



580002 (optional) Transport cart



309489 (optional) Non-stick spray



357227 (optional) Compressed air filter with filtering cartridge to protect torches against impurities present in compressed air (oil and/or water).



370001 (optional) Cartridges for air filter, package of 8 pieces.



309073 (optional)

Máscara completa con filtro de cristal líquido de oscurecimiento automático con ajuste de tono variable (9-13DIN) para la protección de la cara y los ojos durante las aplicaciones de corte y soldadura.
