

Les détails du produit:

Code: S00168

Modèle: TIG 2015 AC/DC HF

Générateur monophasé à INVERTER pour le soudage TIG avec haute fréquence et MMA-SMAW, équipé du mode arc pulsé. Il est indiqué pour souder l'aluminium, le laiton et le magnésium en TIG AC et le fer, l'acier, l'acier inox et le cuivre en TIG DC.

CARACTERISTIQUES ET FONCTIONS

- En courant alternatif, il permet de personnaliser le cordon de soudure concernant la propriété et la pénétration.
- Possibilité de régler la fréquence en courant alternatif.
- Fonction E-PULSE: qui réduit l'altération thermique et qui facilite le soudage des petites épaisseurs.
- Fonctions: 2 temps, 4 temps et 4 temps bilevel.
- Possibilité de souder avec deux niveaux de courant de soudage pré-réglés (bilevel).
- Réglages PREGAS, POSTGAS, SLOPE UP et SLOPE DOWN.
- Possibilité de mettre en mémoire jusqu'à 10 programmes de soudage qui peuvent être facilement utilisés.
- En soudage MMA-SNAW il permet de souder les électrodes enrobées de rutile et basiques.
- Possibilité d'être alimenté par un moto-générateur avec un dispositif de réglage électronique de la tension (non supérieur 260 V RMS) et une puissance adéquate.
- Contrôle par microprocesseur des fonctions de soudage.
- Prédisposition pour l'utilisation de torches refroidies à eau avec le groupe de refroidissement en option.
- Degré de protection IP 23 qui permet le travail en extérieur.
- Conformité aux réglementations IEC/EN 61000-3-12 grâce à des dispositifs PFC (Power Factor Correction) qui réduisent et stabilisent la puissance absorbée.
- Possibilité d'activer le mot de passe de sécurité.

FONCTIONS SPECIALES EN OPTION

- E-START
- E-ARC
- E-SPOT
- E-MULTIPOINT
- E-TWOPULSE
- E-MIX
- E-FUSION



Fiche technique:

Code	S00168		
Item	TIG 2015 AC/DC HF		
Mode	TIG	MMA	
Input Voltage	1x230V 50-60Hz		
Installation power	4 kW		
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 200 A	10 ÷ 160 A	
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 200A - 60% 160A - 100% 120A	35% 160A - 60% 130A - 100% 115A	
Electrodes		∅ mm 1,6 ÷ 4	
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Protection class	IP 23		
Construction standards	EN60974-1 / EN60974-10		
Dimensions	220x440x460h mm		
Weight	19 kg		

Accessoires:


535802 (optional) 4 m, ABITIG 26 torch



535805 (optional) 4 m, ABITIG 26 UP-DOWN torch



535806 (optional) 4 m, ABITIG 18 water cooled torch



535807 (optional) 4 m, ABITIG 18 UP-DOWN water cooled torch



530137 (optional) Earth cable for welding

S01715A.1
1 (optional) Kit d'accessoires avec 3+2 m de câbles de 25 mm², Texas 50

560010 (optional) CU06H - Horizontal 5 l cooling unit for torch



580002 (optional) Transport cart



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



357502 (optional) Flowmeter with 2 gas pressure gauges



570008 (optional) TIG foot control



363307 (optional) Foot control and TIG torch connector



570006 (optional) Remote control



530330 (optional) 5 m long cable for remote control