

Detalle del producto:

Código: S00168

Modelo: TIG 2015 AC/DC HF

Generador monofásico INVERTER para soldadura TIG con alta frecuencia y MMA-SMAW.

Cuenta modo arco pulsado. En TIG AC es adecuado para la soldadura del aluminio y de magnesio y latón y en TIG DC hierro, acero, acero inoxidable, cobre y titanio.

Dotado de una interfaz gráfica con pantalla auto adaptativa.



CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES ESTÁNDAR:

- En TIG AC, permite de ajustar el baño de soldadura tanto por lo que concierne a la penetración como a la limpieza
- Posibilidad de regular la frecuencia en TIG AC
- Función E-PULSE: para reducir la alteración térmica y agilizar la soldadura de pequeños espesores.
- Funciones: 2 tiempos, 4 tiempos y 4 tiempos bilevel.
- Posibilidad de soldar con dos niveles de corriente de soldadura prefijados (bilevel).
- Posibilidad de regular los tiempos de PREGAS, POSTGAS, SLOPE UP y SLOPE DOWN.
- Posibilidad de memorizar hasta 10 programas de soldadura que pueden ser fácilmente llamados.
- En MMA-SMAW pueden soldar electrodos con revestimiento rutilo y básicos.
- Puede conectarse a moto-generadores con dispositivo de regulación electrónico de la tensión (no superior a los 260V RMS) y de potencia adecuada.
- Control de los parámetros de soldadura mediante microprocesador
- Nivel de protección IP23 para trabajos en el exterior.
- Adecuación a la normativa IEC / EN 61000-3-12 mediante dispositivos PFC
- Posibilidad de activar CONTRASEÑA de seguridad.
- Dimensiones y peso reducidos
- Predisposición para uso con antorchas refrigeradas ad agua junto con la unidad de refrigeración opcional.
- Disponible, como una opción, carro de transporte.

FUNCIONES ESPECIALES OPCIONALES

- E-START
- E-ARC
- E-SPOT
- E-MULTIPOINT
- E-TWOPULSE
- E-MIX
- E-FUSION

Ficha de datos:

Code	S00168		
Item	TIG 2015 AC/DC HF		
Mode	TIG	MMA	
Input Voltage	1x230V 50-60Hz		
Installation power	4 kW		
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 200 A	10 ÷ 160 A	
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 200A - 60% 160A - 100% 120A	35% 160A - 60% 130A - 100% 115A	
Electrodes		∅ mm 1,6 ÷ 4	
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Protection class	IP 23		
Construction standards	EN60974-1 / EN60974-10		
Dimensions	220x440x460h mm		
Weight	19 kg		

Accesorios:


535802 (optional) 4 m, ABITIG 26 torch



535805 (optional) 4 m, ABITIG 26 UP-DOWN torch



535806 (optional) 4 m, ABITIG 18 water cooled torch



535807 (optional) 4 m, ABITIG 18 UP-DOWN water cooled torch



530137 (optional) Earth cable for welding

S01715A.1
1 (optional) Kit de accesorios con 3+2m de cables de 25mm², Texas 50

560010 (optional) CU06H - Horizontal 5 l cooling unit for torch



580002 (optional) Transport cart



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



357502 (optional) Flowmeter with 2 gas pressure gauges



570008 (optional) TIG foot control



363307 (optional) Foot control and TIG torch connector



570006 (optional) Remote control



530330 (optional) 5 m long cable for remote control