

Produktdetail:

Code: S00168**Vorlage:**TIG 2015 AC/DC HF

Einphasig Inverter-Stromquelle mit Gleichstrom und Wechselstrom zum WIG- Schweißen mit Hochfrequenz und MMA-SMAW-Schweißen. Ausgestattet mit Impulslichtbogenmodus.

Bei WIG AC, ist besonders zum Schweißen von Aluminium, Messing und Magnesium geeignet, bei WIG DC, Eisen, Stahl, Edelstahl und Kupfer.

MERKMALE UND FUNKTIONEN

- Möglichkeit die Durchdringung und die Reinigung des Schweißbades zu regeln.
- AC Frequenz-Regulierungs-Möglichkeit.
- Funktion E-PULSE: um die Wärmeeinflusszone zu verringern und um das Verschweißen von Dünnscheibe zu begünstigen.
- Funktion: 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt zweistufig (bilevel).
- Einstellmöglichkeit der Gasnachströmung, des PRE-GAS, POST GAS des SLOPE UP und des SLOPE DOWN.
- Speicherungs-Möglichkeit von 10-Schweiß-Programmen, die leicht aufgerufen werden können.
- Beim MMA-SMAW-Schweißen erlaubt die Verarbeitung von Rutil – und basischen Stabelektroden.
- An einen Motorgenerator mit elektronischer Regulierung der Spannung (nicht über 260 V RMS) und geeigneter Leistung anschließbar.
- Kontrolle der Schweißfunktionen durch Mikroprozessor.
- Die Schutzart IP 23 ermöglicht das Arbeiten im Freien.
- Ausgestattet mit einer PFC (Power Factor Correction) Vorrichtung, womit die Leistungsaufnahme stabilisiert und verringert wird.
- Möglichkeit, zur Sicherheit, ein Passwort zu aktivieren.
- Voreinstellung für die Verwendung von wassergekühlten Brennern mit der Kühleinheit (optional).

OPTIONALE SONDERFUNKTIONEN

- E-START
- E-ARC
- E-SPOT
- E-MULTIPOINT
- E-TWOPULSE
- E-MIX
- E-FUSION



Datenblatt:

Code	S00168		
Item	TIG 2015 AC/DC HF		
Mode	TIG	MMA	
Input Voltage	1x230V 50-60Hz		
Installation power	4 kW		
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 200 A	10 ÷ 160 A	
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	40% 200A - 60% 160A - 100% 120A	35% 160A - 60% 130A - 100% 115A	
Electrodes		Ø mm 1,6 ÷ 4	
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Protection class	IP 23		
Construction standards	EN60974-1 / EN60974-10		
Dimensions	220x440x460h mm		
Weight	19 kg		

Zubehör:


535802 (optional) 4 m, ABITIG 26 torch



535805 (optional) 4 m, ABITIG 26 UP-DOWN torch



535806 (optional) 4 m, ABITIG 18 water cooled torch



535807 (optional) 4 m, ABITIG 18 UP-DOWN water cooled torch



530137 (optional) Earth cable for welding

S01715A.1
1 (optional) Zubehörset mit 3+2 m Kabel 25 mm2, Texas 50

560010 (optional) CU06H - Horizontal 5 l cooling unit for torch



580002 (optional) Fahrwagen für Transport



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



357502 (optional) Druckminderer mit 2 Manometern



570008 (optional) TIG foot control



363307 (optional) Foot control and TIG torch connector



570006 (optional) Remote control



530330 (optional) 5 m long cable for remote control