

## Detalle del producto:

**Código:** S00166

**Modelo:** TIG 1615 AC/DC HF

Generador monofásico INVERTER para soldadura TIG con alta frecuencia y MMA-SMAW.

Cuenta modo arco pulsado. En TIG AC es adecuado para la soldadura del aluminio y de magnesio y latón y en TIG DC hierro, acero, acero inoxidable, cobre y titanio.

Dotado de una interfaz gráfica con pantalla auto adaptativa.

### CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES ESTÁNDAR:

- En TIG AC, permite de ajustar el baño de soldadura tanto por lo que concierne a la penetración como a la limpieza
- Posibilidad de regular la frecuencia en TIG AC
- Función E-PULSE: para reducir la alteración térmica y agilizar la soldadura de pequeños espesores.
- Funciones: 2 tiempos, 4 tiempos y 4 tiempos bilevel.
- Posibilidad de soldar con dos niveles de corriente de soldadura prefijados (bilevel).
- Posibilidad de regular los tiempos de PREGAS, POSTGAS, SLOPE UP y SLOPE DOWN.
- Posibilidad de memorizar hasta 10 programas de soldadura que pueden ser fácilmente llamados.
- En MMA-SMAW pueden soldar electrodos con revestimiento rutilo y básicos.
- Puede conectarse a moto-generadores con dispositivo de regulación electrónico de la tensión (no superior a los 260V RMS) y de potencia igual o superior a 4,5 kVA (monofásico).
- Control de los parámetros de soldadura mediante microprocesador
- Nivel de protección IP23 para trabajos en el exterior.
- Adecuación a la normativa IEC / EN 61000-3-12 mediante dispositivos PFC
- Posibilidad de activar CONTRASEÑA de seguridad.
- Dimensiones y peso reducidos
- Disponible, como una opción, carro de transporte.

### FUNCIONES ESPECIALES OPCIONAL

- E-START
- E-ARC
- E-SPOT
- E-MULTIPOINT
- E-TWOPULSE



**Ficha de datos:**

Code	S00166		
Item	TIG 1615 AC/DC HF		
Mode	TIG	MMA	
Input Voltage	1x230V 50-60Hz		
Installation power	3 kW		
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 160 A	10 ÷ 140 A	
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	45% 160A - 60% 140A - 100% 110A	40% 140A - 60% 125A - 100% 110A	
Electrodes		∅ mm 1,6 ÷ 3,2	
Stepless regulation	ELECTRONIC		
Protection class	IP 23		
Construction standards	EN60974-1 / EN60974-10		
Dimensions	220x440x460h mm		
Weight	18 kg		

**Accesorios:**


535802 (optional) 4 m, ABITIG 26 torch



535805 (optional) 4 m, ABITIG 26 UP-DOWN torch



530137 (optional) Earth cable for welding


 S01705A.1 (optional) Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm<sup>2</sup>, Texas 50



580002 (optional) Transport cart



540102 (optional) INOX FAST CLEAN KIT



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



357502 (optional) Flowmeter with 2 gas pressure gauges



570008 (optional) TIG foot control



363307 (optional) Foot control and TIG torch connector



570006 (optional) Remote control



530330 (optional) 5 m long cable for remote control