

Dettaglio Prodotto:

Codice: P00456**Modello:** PLASMA 100-50 INVERTER

Il generatore trifase ad inverter per il taglio dei metalli al plasma ad aria compressa, PLASMA 100-50 INVERTER si contraddistingue per le dimensioni ed il peso contenuti, la selezione automatica della tensione di alimentazione nei range: 3x208/220/230V e 400/440V, la facilità d'uso e per l'ottima qualità di taglio. E' indicato per produzioni manuali e automatiche di media entità. Un'interfaccia CNC opzionale consente una facile integrazione con i pantografi.

Lo spessore su acciaio consigliato è di 32 mm, lo spessore massimo è di 38 mm, lo spessore di separazione è di 50 mm.

L'innesco dell'arco pilota senza HF, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Selezione automatica della tensione di alimentazione nei range: 3x208/220/230V e 400/440V.
- Arco pilota per operare su metalli verniciati e rivestiti.
- Funzione Self Restart Pilot per il taglio di reti e grigliati.
- Tecnologia Ultra Cut Capacity che aumenta le capacità di taglio su spessori elevati.
- Tecnologia Innovative Thin Cut che permette di ottenere tagli di qualità superiore e Kerf (quantità materiale rimosso) ridotti.
- Tecnologia Hyper Speed Cut che incrementa la velocità di taglio.
- Controllo a microprocessore dei parametri e delle funzioni di taglio.
- Sistemi di sicurezza sulla torcia.
- La corrente di taglio è indipendente dalle variazioni di tensione della rete, dalle variazioni della distanza della torcia dal pezzo da tagliare e dalla velocità di avanzamento.
- Viene fornito di serie con torcia manuale da 6 m e il cavo massa.

Scheda Tecnica:

Codice	P00456	
Modello	PLASMA 100-50 INVERTER	
Alimentazione	3x208-220-230V 50-60HZ	3x400-440V 50-60HZ
Potenza assorbita	35% 13,9 kVA 60% 11,3 kVA 100% 10,1 kVA	50% 16,6 kVA 60% 15,8 kVA 100% 14,1 kVA
Corrente di taglio	20÷80 A	20÷100 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	35% 80A - 60% 65A - 100% 58A	50% 100A - 60% 95A - 100% 85A
Pressione aria compressa	5,7-5,8 bar	
Portata aria	295 l/min	
Spessore taglio su acciaio	32 - 38 mm	
Separazione massima taglio	50 mm	
Grado protezione	IP 23	
Norme di costruzione	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10	
Dimensioni	330x450x540h mm	
Peso	36 kg	

Accessori:

309464 (optional) Kit compasso a carrello per ST-70 / ECF-71 ST-120




356437 (optional) Carrello per compasso per ST-70 / ECF-71 ST-120



535446 Torcia manuale ST-120, 6 m



535445 (optional) Torcia automatica ST-120, 6 m

2 x  3565741 x  3565752 x  356576**540089.B**

540089.B (optional) Kit ricambi per primo utilizzo.



540051 (optional) Kit interfaccia pantografo



580003 (optional) Carrello per trasporto



357227 (optional) Filtro aria compressa, completo di cartuccia filtrante per proteggere le torce dalle impurità presenti nell'aria compressa (acqua e/o olio)



370001 (optional) Cartucce di ricambio per filtro, confezione da 8 pezzi.



309073 (optional) Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.