

Dettaglio Prodotto:

Codice: P00452**Modello:** PLASMA 50-25 INVERTER

Il generatore trifase ad inverter per il taglio dei metalli al plasma ad aria compressa, PLASMA 50-25 INVERTER si contraddistingue per le dimensioni ed il peso contenuti, la maneggevolezza, la facilità d'uso e per l'ottima qualità di taglio su spessori piccoli e medi.

Il rapporto prezzo-qualità di taglio fanno di questo modello un generatore indicato per varie applicazioni, dalla manutenzione al cantiere navale, al piccolo fabbro.

L'interfaccia CNC opzionale e la sinergia ne consentono l'integrazione con i pantografi.

Lo spessore su acciaio consigliato è da 13 mm a 20 mm, lo spessore di separazione è di 25 mm.

L'innesco dell'arco pilota senza HF, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Arco pilota per operare su metalli verniciati e rivestiti.
- Idoneo a lavorazioni di scricatura plasma.
- Funzione Self Restart Pilot per il taglio di reti e grigliati.
- Tecnologia Ultra Cut Capacity che aumenta le capacità di taglio su spessori elevati.
- Tecnologia Innovative Thin Cut che permette di ottenere tagli di qualità superiore e Kerf (quantità materiale rimosso) ridotti.
- Tecnologia Hyper Speed Cut che incrementa la velocità di taglio.
- Tecnologia Multi Piercing: possibilità di piercing su spessori elevati in minor tempo e con minore usura dei consumabili.
- Tecnologia Extra Life e Low Pilot Arc per aumentare le prestazioni e la durata dei consumabili.
- Tecnologia Long Tip Cut che dà la possibilità di tagliare in prossimità di angoli molto stretti e luoghi angusti.
- Controllo a microprocessore dei parametri e delle funzioni di taglio.
- Sistemi di sicurezza sulla torcia.
- Viene fornito di serie con torcia manuale da 6 m e il cavo massa.

FUNZIONI OPTIONAL

- Selezione automatica della tensione di alimentazione nei range: 3x208/220/230V e 400/440V.
- Interfaccia CNC che permette lo scambio dei principali segnali di taglio con il banco automatico CNC.

Scheda Tecnica:


Codice	P00452
Modello	PLASMA 50-25 INVERTER
Alimentazione	3x400V 50-60HZ
Potenza assorbita	60% 6,5 kVA - 100% 6 kVA
Corrente di taglio	10 ÷ 50 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	60% 50A - 100% 45A
Pressione aria compressa	5 bar
Portata aria	170 l/min
Spessore taglio su acciaio	13 - 20 mm
Separazione massima taglio	25 mm
Perforazione	10 mm
Grado protezione	IP 23
Norme di costruzione	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10
Dimensioni	220x440x460h mm
Peso	18 kg

Accessori:


 535442 Torcia manuale ECF-71, 6m


 535441 *(optional)* Torcia manuale ECF-71, 12m


 535440 *(optional)* Torcia automatica ECF-71, 6 m

 535439 (optional) Torcia automatica ECF-71, 12 m

540130.B (optional) MINI KIT per torcia manuale ECF-71 - ECF-121 (45A)

2 x  3565551 x  3565562 x  356557

540087.B

540087.B (optional) Kit ricambi per primo utilizzo.



309464 (optional) Kit compasso a carrello per ST-70 / ECF-71 ST-120



309489 (optional) Bomboletta spray antiadesivo



356437 (optional) Carrello per compasso per ST-70 / ECF-71 ST-120



540051 (optional) Kit interfaccia pantografo



357227 (optional) Filtro aria compressa, completo di cartuccia filtrante per proteggere le torce dalle impurità presenti nell'aria compressa (acqua e/o olio)



370001 (optional) Cartucce di ricambio per filtro, confezione da 8 pezzi.



309073 (optional) Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.



580002 (optional) Carrello per trasporto
