

## Detalle del producto:

**Código:** S00285**Modelo:** HI-MIG 4000 SYNERGIC

El modelo HI-MIG 4000 SYNERGIC es un generador de inverter trifásico de control sinérgico para soldadura de hilo continuo MIG-MAG. Es particularmente versátiles y adecuados para diferentes aplicaciones, en particular en la mediana carpintería.

En la versión standard es predispuesta para la refrigeración de la antorcha. Es también disponible, como una opción, la unidad de refrigeración correspondiente.

La función pulsada y el carro de transporte son disponibles como opción.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excepcional estabilidad del arco a un bajo amperaje.
- Funcionamiento sinérgico, que permite el control de las condiciones de soldadura a través de una sola variable, ya que todas las otras son preestablecidas y dependientes de esta.
- Tiene arrastrahilo con 4 rodillos (de Ø 30 mm), para una óptima alimentación del hilo. Sustitución de los rodillos sin necesidad de herramientas.
- Posee una amplia gama de curvas sinérgicas para hilo macizo de diámetro 0,6/0,8/0,9/1,00

La función pulsado opcional permite de activar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas para hierro, acero inox. aluminio y CuSi3.

- Posibilidad de actualizar el software a través de la puerta RS232.
- Dotados de gran pantalla LCD que permite al operador de seleccionar y configurar fácilmente varios modos y opciones de soldadura. También permite tener siempre una clara indicación de los parámetros de soldadura actuales (proceso seleccionado, tipo y diámetro del hilo, gas de protección, voltaje, corriente, velocidad del hilo y espesor del material).
- Posibilidad de montaje de bobinas de hasta D. 300 mm, 15 kg.
- Control todo en uno: las varias funciones de soldadura se ajustan desde el panel frontal con un único mando.
- Las funciones regulables son: longitud de arco, tipo de proceso short o pulsado, modo de soldadura 2 tiempos o 4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, Burn Back, acercamiento, pre-gas, post-gas, Hot Start Automático, Crater Filler Automático y 3 niveles.



**Ficha de datos:**

Code	S00285.A46
Item	HI-MIG 4000 SYNERGIC
Input Voltage	3x400V 50-60Hz
Absorbed power	30% 11,2 kVA - 60% 10,2 kVA - 100% 9,5 kVA
MIN-MAX Welding current	20 ÷ 320 A SHORT 20 ÷ 270 A PULSE
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	30% 320A - 60% 290A - 100% 270A
Regulation steps	ELECTRONIC
Wire size (solid)	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% mm
Max. wire spool size	Ø 300 mm / 15 kg.
Protection class	IP23
Construction standards	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensions	330x600x540h mm
Weight	37 kg

**Accesorios:**


535015 (optional) antorche M 36, 3 m



535016 (optional) Antorche M 36, 4 m



535019 (optional) Antorcha MB 501D, 3 m, predispuesta para la refrigeración con líquido



535020 (optional) Antorcha MB 501D, 4 m, predispuesta para la refrigeración con líquido

540077 (optional) Pulse function upgrade

---



580007 (optional) Transport cart

---



560102 (optional) CU56H - Horizontal 5 l cooling unit for torch

---



540102 (optional) INOX FAST CLEAN KIT

---



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.

---



540011 (optional) Aluminium welding kit for  $\varnothing$  0,8 - 1 wire and 3m torch.

---



540014 (optional) Aluminium welding kit for  $\varnothing$  1,2 - 1,6 wire and 3m torch.

---



357502 (optional) Flowmeter with 2 gas pressure gauges

---



309073 (optional) Máscara completa con filtro de cristal líquido de oscurecimiento automático con ajuste de tono variable (9-13DIN) para la protección de la cara y los ojos durante las aplicaciones de corte y soldadura.

---