

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00275

Modello: PRO MIG 558

Impianto di saldatura trifase per saldatura a filo continuo MIG-MAG con carrello trainafile separato. Predisposto per il raffreddamento a liquido della torcia (unitamente al gruppo di raffreddamento). Fornito completo di bobina e cavo massa.

- Carrello trainafile separato a quattro rulli.
- Permette di saldare acciaio, acciaio inox, alluminio.
- Segnalazione di intervento termostato.
- Attacco torcia tipo "EURO".
- Elevato numero di regolazioni per la ricerca dei parametri ottimali.
- Avvolgimenti in rame.
- Tre posizioni di regolazione di impedenza.
- Amperometro e voltmetro digitali.



Tensioni diverse disponibili a richiesta

Scheda Tecnica:

Codice	S00275
Modello	PRO MIG 558
Alimentazione	3x230/400V 50-60Hz
Potenza assorbita	60% 26kVA - 100% 18kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	35 – 500 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	60% 500A - 100% 390A
Posizioni di regolazione	N° 32
Filo utilizzabile (pieno)	∅ mm 0,8 – 1 – 1,2 – 1,6
Bobina filo train. max.	∅ 300 mm / 15 kg.
Grado protezione	IP21
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN50199
Dimensioni	mm 460x1110x1285h
Peso	195 kg

Accessori:

550011 (optional) Carrello trainafile a quattro rulli completo di prolunga 1,3 m



560000 (optional) Gruppo raffreddamento verticale 5 l per torcia



535019 (optional) Torcia MB 501D, 3 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535020 (optional) Torcia MB 501D, 4 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535017 (optional) Torcia MB 40, 3 m



535018 (optional) Torcia MB 40, 4 m

530320 (optional) Prolunga 4 m per carrello trainafile a 4 rulli, predisposta per il raffreddamento ad acqua

530321 (optional) Prolunga 9 m per carrello trainafile a 4 rulli, predisposta per il raffreddamento ad acqua
