

Detalle del producto:

Código: S00132**Modelo:** TIG 3610 AC/DC HF

Generador trifásico multivoltaje INVERTER en corriente continua y alternada para soldadura TIG con alta frecuencia y MMA-SMAW modelo TIG 3610 AC/DC HF, cuenta modo arco pulsado encendido con alta frecuencia.

Las variadas funciones que desempeña hacen que sea adecuado para muchas aplicaciones.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- En TIG AC es adecuado para la soldadura del aluminio y de magnesio y en TIG DC hierro, acero inoxidable, cobre y titanio.
- Excelente calidad de soldadura TIG AC sobre aluminio y sus aleaciones.
- Función Arco Pulsado para reducir la alteración térmica y agilizar la soldadura de pequeños espesores.
- Recuperación automática del programa de soldadura relacionado con el diámetro del electrodo utilizado
- En TIG AC, permite de ajustar el baño de soldadura tanto por lo que concierne a la penetración como a la limpieza
- Posibilidad de regular la frecuencia en TIG AC
- Predisposición para comando remoto: de pedal, manual o con comando up-down sobre la antorcha.
- En la soldadura TIG el encendido del arco puede efectuarse por alta frecuencia (HF Start) o por contacto (Contact Start).
- Predisposición para la utilización de antorchas refrigeradas por agua.
- Posibilidad de memorizar hasta 9 programas de soldadura que pueden ser fácilmente llamados.
- Control por microprocesador de las funciones de soldadura.
- En MMA-SMAW pueden soldar electrodos con revestimiento rutilo y básicos.
- Soldadura en 4 tempos bivel, 4 tempos trilevel y 4 tempos programa especial SWP.
- Regulación Pre Gas, Post Gas, Slope up y Slope Down
- Puede conectarse a moto-generadores
- Posibilidad de activar CONTRASEÑA de seguridad.
- Panel de control con controles intuitivos y de fácil manejo.
- Posibilidad de regular la corriente directamente en la antorcha UP-DOWN.
- Ventilación forzada a través de túnel de refrigeración.
- Nivel de protección IP23 para trabajos en el exterior.
- Alta eficiencia y baja absorción de la red.
- Diseño compacto y peso reducido.



Ficha de datos:

Code	S00132			
Item	TIG 3610 AC/DC HF			
Mode	TIG		MMA	
Input Voltage	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50- 60Hz	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50- 60Hz
Absorbed power	35% 8,1 kVA - 60% 7,2 kVA - 100% 6,5 kVA	35% 8,7 kVA - 60% 7 kVA - 100% 6,2 kVA	35% 9,4 kVA - 60% 7,8 kVA - 100% 7 kVA	40% 9,7 kVA - 60% 8,3 kVA - 100% 7,3 kVA
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 280 A	5 ÷ 350 A	10 ÷ 240 A	10 ÷ 280 A
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	35% 280A - 60% 245A - 100% 220A	35% 350A - 60% 280A - 100% 250A	35% 240A - 60% 200A - 100% 180A	40% 280A - 60% 240A - 100% 210A
Electrodes	-		Ø mm 1,6 ÷ 6	
Stepless regulation	ELECTRONIC			
Protection class	IP 23			
Insulation class	H			
Construction standards	EN60974-1 / EN60974-10			
Dimensions	330x600x540h mm			
Weight	39 kg			

Accesorios:


535802 (optional) 4 m, ABITIG 26 torch



535805 (optional) 4 m, ABITIG 26 UP-DOWN torch



535806 (optional) 4 m, ABITIG 18 water cooled torch



535807 (optional) 4 m, ABITIG 18 UP-DOWN water cooled torch



530138 (optional) Cable de tierra para soldar



501704A.1 (optional) Accessories kit for electrode welding with 5+3,5 m cables of 35 mm² and "texas" connection 50



560102 (optional) CU56H - Horizontal 5 l cooling unit for torch



580007 (optional) Transport cart



540102 (optional) INOX FAST CLEAN KIT



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



357502 (optional) Flowmeter with 2 gas pressure gauges



570008 (optional) TIG foot control



363307 (optional) Foot control and TIG torch connector



570006 (optional) Remote control



530330 (optional) 5 m long cable for remote control
