

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00132**Modello:** TIG 3610 AC/DC HF

Il generatore trifase (MULTI TENSIONE) di corrente continua e alternata ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW, modello TIG 3610 AC/DC HF, è dotato di innesco ad alta frequenza e modo arco pulsato.

Le numerose funzioni di cui è dotato lo rendono adatto a molteplici applicazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- In TIG AC, è idoneo alla saldatura dell'alluminio e del magnesio e, in TIG DC, degli altri materiali ferrosi, acciaio inossidabile, rame e titanio.
- Eccezionale stabilità d'arco e ottima qualità di saldatura in TIG AC su alluminio e le sue leghe.
- Funzione Arco Pulsato per ridurre l'alterazione termica e facilitare la saldatura di piccoli spessori.
- Richiamo automatico del programma di saldatura relativo al diametro dell'elettrodo utilizzato.
- in AC, permette di personalizzare il cordone di saldatura sia in penetrazione che in pulizia.
- Possibilità di regolare la frequenza in AC.
- Predisposizione per comando a distanza: a pedale, manuale o con comando up-down sulla torcia.
- In saldatura TIG, l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione – alta frequenza (HF Start) o per contatto (Contact Start).
- Predisposizione per l'utilizzo di torce raffreddate ad acqua.
- Possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
- Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.
- Funzioni: 4 tempi bilevel, 4 tempi trilevel e 4 tempi programma speciale SWP.
- Possibilità di impostare i tempi di PREGAS, POSTGAS, SLOPE UP e SLOPE DOWN.
- Possibilità di essere collegato a motogeneratori.
- Possibilità di attivare PASSWORD di sicurezza.
- Pannello di controllo con comandi intuitivi e facilmente azionabili
- Possibilità di regolazione della corrente direttamente sulla torcia UP-DOWN
- Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento
- Grado di protezione IP23 per consentire il lavoro in esterni.
- Elevato rendimento e basso assorbimento dalla rete.
- Design compatto e peso ridotto.



Scheda Tecnica:

Codice	S00132			
Modello	TIG 3610 AC/DC HF			
Modalità	TIG		MMA	
Alimentazione	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50- 60Hz	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50- 60Hz
Potenza assorbita	35% 8,1 kVA - 60% 7,2 kVA - 100% 6,5 kVA	35% 8,7 kVA - 60% 7 kVA - 100% 6,2 kVA	35% 9,4 kVA - 60% 7,8 kVA - 100% 7 kVA	40% 9,7 kVA - 60% 8,3 kVA - 100% 7,3 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	5 ÷ 280 A	5 ÷ 350 A	10 ÷ 240 A	10 ÷ 280 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	35% 280A - 60% 245A - 100% 220A	35% 350A - 60% 280A - 100% 250A	35% 240A - 60% 200A - 100% 180A	40% 280A - 60% 240A - 100% 210A
Elettrodi	-		Ø mm 1,6 ÷ 6	
Regolazione continua	ELECTRONIC			
Grado protezione	IP 23			
Classe isolamento	H			
Norme di costruzione	EN60974-1 / EN60974-10			
Dimensioni	330x600x540h mm			
Peso	39 kg			

Accessori:


535802 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m



535805 (optional) Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m



535806 (optional) Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18, 4 m



535807 (optional) Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18 UP-DOWN, 4 m



530138 (optional) Cavo massa per saldatura



501704A.1
0 (optional) Kit accessori per saldatura elettrodo con cavi da 35 mmq lunghi 5+3,5 m e innesto "texas" 50



560102 (optional) CU56H -Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia.



580007 (optional) Carrello per trasporto



540102 (optional) KIT INOX FAST CLEAN



309269 (optional) Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.



357502 (optional) Flussometro 2 manometri



570008 (optional) Comando a pedale TIG



363307 (optional) Connessione per pedale e torcia TIG



570006 (optional) Comando a distanza



530330 (optional) Prolunga 5m per comando a distanza
