Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00132 **Modello:**TIG 3610 AC/DC HF



Il generatore trifase (MULTI TENSIONE) di corrente continua e alternata ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW, modello TIG 3610 AC/DC HF, è dotato di innesco ad alta frequenza e modo arco pulsato.
Le numerose funzioni di cui è dotato lo rendono adatto a molteplici applicazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
• In TIG AC, è idoneo alla saldatura dell'alluminio e del magnesio e, in TIG DC, degli altri materiali ferrosi, acciaio inossidabile, rame e titanio.
• Eccezionale stabilità d'arco e ottima qualità di saldatura in TIG AC su alluminio e le sue leghe.
• Funzione Arco Pulsato per ridurre l'alterazione termica e facilitare la saldatura di piccoli spessori.
• Richiamo automatico del programma di saldatura relativo al diametro dell'elettrodo utilizzato.
• in AC, permette di personalizzare il cordone di saldatura sia in penetrazione che in pulizia.
• Possibilità di regolare la frequenza in AC.
• Predisposizione per comando a distanza: a pedale, manuale o con comando up-down sulla torcia.
• In saldatura TIG, l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione – alta frequenza (HF Start) o per contatto (Contact Start).
• Predisposizione per l'utilizzo di torce raffreddate ad acqua.
• Possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
• Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
• Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.
• Funzioni: 4 tempi bilevel, 4 tempi trilevel e 4 tempi programma speciale SWP.
• Possibilità di impostare i tempi di PREGAS, POSTGAS, SLOPE UP e SLOPE DOWN.
• Possibilità di essere collegato a motogeneratori.
• Possibilità di attivare PASSWORD di sicurezza.
• Pannello di controllo con comandi intuitivi e facilmente azionabili
• Possibilità di regolazione della corrente direttamente sulla torcia UP -DOWN
• Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento
• Grado di protezione IP23 per consentire il lavoro in esterni.
• Elevato rendimento e basso assorbimento dalla rete.
• Design compatto e peso ridotto.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Scheda Tecnica:

Codice	S00132			
Modello	TIG 3610 AC/DC HF			
Modalità	TIG		MMA	
Alimentazione	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50-60Hz	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50-60Hz
Potenza assorbita	35% 8,1 kVA - 60% 7,2 kVA - 100% 6,5 kVA	35% 8,7 kVA - 60% 7 kVA - 100% 6,2 kVA	35% 9,4 kVA - 60% 7,8 kVA - 100% 7 kVA	40% 9,7 kVA - 60% 8,3 kVA - 100% 7,3 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	5 ÷ 280 A	5 ÷ 350 A	10 ÷ 240 A	10 ÷ 280 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	35% 280A - 60% 245A - 100% 220A	35% 350A - 60% 280A - 100% 250A	35% 240A - 60% 200A - 100% 180A	40% 280A - 60% 240A - 100% 210A
Elettrodi	-		Ø mm 1,6 ÷ 6	
Regolazione continua	ELECTRONIC			
Grado protezione	IP 23			
Classe isolamento	H			
Norme di costruzione	EN60974-1 / EN60974-10			
Dimensioni	330x600x540h mm			
Peso	39 kg			

Accessori:



535802 *(optional)* Torcia ABITIG 26, 4 m



535805 *(optional)* Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m



535806 *(optional)* Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18, 4 m

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

	535807	*(optional)*	Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18 UP-DOWN, 4 m
	530138	*(optional)*	Cavo massa per saldatura
	S01704A.10	*(optional)*	Kit accessori per saldatura elettrodo con cavi da 35 mmq lunghi 5+3,5 m e innesto "texas" 50
	560102	*(optional)*	CU56H -Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia.
	580007	*(optional)*	Carrello per trasporto
	540102	*(optional)*	KIT INOX FAST CLEAN
	309269	*(optional)*	Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.
	357502	*(optional)*	Flussometro 2 manometri
	570008	*(optional)*	Comando a pedale TIG
	363307	*(optional)*	Connessione per pedale e torcia TIG

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.



570006 *(optional)* Comando a distanza



530330 *(optional)* Prolunga 5m per comando a distanza