

## Detalle del producto:

**Código:** S00128**Modelo:** TIG 2510 AC/DC HF

Generador trifásico multivoltaje INVERTER para soldadura TIG con alta frecuencia y MMA-SMAW modelo TIG 2510 AC/DC HF, cuenta modo arco pulsado encendido con alta frecuencia.

Las variadas funciones que desempeña hacen que sea adecuado para muchas aplicaciones.

### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- En TIG AC es adecuado para la soldadura del aluminio y de magnesio y latón y en TIG DC hierro, acero inoxidable y cobre.
- Excelente calidad de soldadura TIG AC sobre aluminio y sus aleaciones.
- Recuperación automática del programa de soldadura relacionado con el diámetro del electrodo utilizado
- En TIG AC, permite de ajustar el baño de soldadura tanto por lo que concierne a la penetración como a la limpieza
- Posibilidad de regular la frecuencia en TIG AC
- Función Arco Pulsado para reducir la alteración térmica y agilizar la soldadura de pequeños espesores.
- Predisposición para comando remoto: de pedal, manual o con comando up-down sobre la antorcha.
- En la soldadura TIG el encendido del arco puede efectuarse por alta frecuencia (HF Start) o por contacto (Contact Start).
- Predisposición para la utilización de antorchas refrigeradas por agua.
- Posibilidad de memorizar hasta 9 programas de soldadura que pueden ser fácilmente llamados.
- Control por microprocesador de las funciones de soldadura.
- Soldadura en 4 tempos bilevel, 4 tempos trilevel y 4 tempos programa especial SWP.
- Regulación Pre Gas, Post Gas, Slope up y Slope Down
- Posibilidad de activar CONTRASEÑA de seguridad.
- Puede conectarse a moto-generadores

### VANTAJAS

- Alteración térmica reducida al mínimo para facilitar la soldadura de pequeños espesores.
- Estabilidad de arco excepcional.
- Panel de control con controles intuitivos y de fácil manejo.
- Posibilidad de regular la corriente directamente en la antorcha UP-DOWN.
- Ventilación forzada a través de túnel de refrigeración.
- Nivel de protección IP23 para trabajos en el exterior.
- Alta eficiencia y baja absorción de la red.
- Diseño compacto y peso reducido.



**Ficha de datos:**

Code	S00128			
Item	TIG 2510 AC/DC HF			
Mode	TIG		MMA	
Input Voltage	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50-60Hz	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50-60Hz
Absorbed power	6 kVA	6 kVA	6 kVA	6 kVA
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 250 A		10 ÷ 220 A	
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	35% 250A - 60% 220A - 100% 200A	50% 250A - 60% 234A - 100% 230A	40% 220A - 60% 200A - 100% 180A	60% 220A - 100% 200A
Electrodes	-		Ø mm 1,6 ÷ 5	
Stepless regulation	ELECTRONIC			
Protection class	IP 23			
Insulation class	H			
Construction standards	EN60974-1 / EN60974-10			
Dimensions	330x600x540h mm			
Weight	35 kg			

**Accesorios:**


535802 (optional) 4 m, ABITIG 26 torch



535805 (optional) 4 m, ABITIG 26 UP-DOWN torch



535806 (optional) 4 m, ABITIG 18 water cooled torch



535807 (optional) 4 m, ABITIG 18 UP-DOWN water cooled torch

---



530138 (optional) Cable de tierra para soldar

---



S01714A.1  
0 (optional) Kit de accesorios con 5+3,5m de cables de 35mm<sup>2</sup>, Texas 50

---



560102 (optional) CU56H - Horizontal 5 l cooling unit for torch

---



580007 (optional) Transport cart

---



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.

---



357502 (optional) Flowmeter with 2 gas pressure gauges

---



363307 (optional) Foot control and TIG torch connector

---



530330 (optional) 5 m long cable for remote control

---



570008 (optional) TIG foot control

---



570006 (optional) Remote control

---