

## Dettaglio Prodotto:

**Codice:** S00159**Modello:** TIG 2081 DC HF

Il generatore monofase ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW, modello TIG 2081 DC HF, è dotato di innescò ad alta frequenza, modo arco pulsato ed è adatto alla saldatura di ferro, acciaio, acciaio inox, rame e titanio.

Può saldare elettrodi rivestiti rutili e basici.

E' particolarmente indicato per applicazioni in impianti produttivi di media entità, montaggi, manutenzioni. Le numerose funzioni di cui è dotato lo rendono adatto a molteplici applicazioni.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccezionale stabilità d'arco.
- Funzione Arco Pulsato: riduce l'alterazione termica e facilita la saldatura di piccoli spessori.
- Funzioni: 2 tempi, 4 tempi e 4 tempi bilevel.
- Possibilità di saldare con due livelli di corrente di saldatura prefissati (bilevel).
- Possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
- Regolazione Slope-Down e Post-Gas.
- Predisposizione per comando a distanza.
- In saldatura TIG l'innescò dell'arco può essere fatto o in alta tensione – alta frequenza (HF Start) o per contatto (Contact Start).
- In saldatura MMA-SMAW consente la saldatura di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento.
- Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.
- Possibilità di essere collegato a motogeneratori con dispositivo di regolazione elettronico della tensione (non superiore ai 260V RMS) e una potenza uguale o superiore a 5 kVA.
- Grado di protezione IP 23 per consentire il lavoro in esterni.
- Adeguamento alla normativa IEC/EN 61000-3-12 tramite i dispositivi PFC.
- Possibilità di attivare PASSWORD di sicurezza.
- Dimensioni ridotte e peso contenuto.
- Disponibilità di carrello per il trasporto.



**Scheda Tecnica:**

Codice	S00159	
Modello	TIG 2081 DC HF	
Modalità	TIG	MMA
Alimentazione	1x230V 50-60Hz	
Potenza d'installazione	4 kW	
Corrente di saldatura MIN-MAX	5 ÷ 200 A	10 ÷ 160 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	35% 200A - 60% 170A - 100% 150A	35% 160A - 60% 130A - 100% 115A
Elettrodi	Ø mm 1,6 ÷ 4	
Regolazione continua	ELECTRONIC	
Grado protezione	IP 23	
Norme di costruzione	EN60974-1 / EN60974-10	
Dimensioni	180x400x410h mm	
Peso	13 kg	

**Accessori:**


535805 (optional) Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m



535802 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m



580002 (optional) Carrello per trasporto



530137 (optional) Cavo massa per saldatura



S01705A.1  
1 (optional) Kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2m di cavi da 25 mm<sup>2</sup>, Texas 50



570006 (optional) Comando a distanza



530330 (optional) Prolunga 5m per comando a distanza



570008 (optional) Comando a pedale TIG



363307 (optional) Connessione per pedale e torcia TIG



309269 (optional) Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.



540102 (optional) KIT INOX FAST CLEAN



357502 (optional) Flussometro 2 manometri