Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00157 **Modello:**TIG 1781 DC HF



Il generatore monofase ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW, modello TIG 1781 DC HF, è dotato di innesco ad alta frequenza, modo arco pulsato ed è adatto alla saldatura di ferro, acciaio, acciaio inox, rame e titanio.
Può saldare elettrodi rivestiti rutili e basici.
E'particolarmente indicato per applicazioni in impianti produttivi di media entità, montaggi, manutenzioni. Le numerose funzioni di cui è dotato lo rendono adatto a molteplici applicazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
•Eccezionale stabilità d'arco.
•Funzione Arco Pulsato: riduce l'alterazione termica e facilita la saldatura di piccoli spessori.
•Funzioni: 2 tempi, 4 tempi e 4 tempi bilevel.
•Possibilità di saldare con due livelli di corrente di saldatura prefissati (bilevel).
•Possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
•Regolazione Slope-Down e Post-Gas.
•Predisposizione per comando a distanza.
•In saldatura TIG l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione – alta frequenza (HF Start) o per contatto (Contact Start).
•In saldatura MMA-SMAW consente la saldatura di elettrodi rivestiti rutili e basici.
•Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento.
•Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.
•Possibilità di essere collegato a motogeneratori con dispositivo di regolazione elettronico della tensione (non superiore ai 260V RMS) e una potenza uguale o superiore a 4,5 kVA.
•Grado di protezione IP 23 per consentire il lavoro in esterni.
• Adeguamento alla normativa IEC/EN 61000-3-12 tramite i dispositivi PFC.
•Possibilità di attivare PASSWORD di sicurezza.
•Dimensioni ridotte e peso contenuto.
•Disponibilità di carrello per il trasporto.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Scheda Tecnica:

Codice	S00157	
Modello	TIG 1781 DC HF	
Modalità	TIG	MMA
Alimentazione	1x230V 50-60Hz	
Potenza d'installazione	3 kW	
Corrente di saldatura MIN-MAX	5 ÷ 170 A	10 ÷ 140 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	35% 170A - 60% 145A - 100% 130A	35% 140A - 60% 125A - 100% 115A
Elettrodi		Ø mm 1,6 ÷ 3,2
Regolazione continua	ELECTRONIC	
Grado protezione	IP 23	
Norme di costruzione	EN60974-1 / EN60974-10	
Dimensioni	180x400x410h mm	
Peso	12 kg	

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Accessori:

	S01705A.11	*(optional)*	Kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2m di cavi da 25 mm2, Texas 50
	580002	*(optional)*	Carrello per trasporto
	363307	*(optional)*	Connessione per pedale e torcia TIG
	530137	*(optional)*	Cavo massa per saldatura
	535805	*(optional)*	Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m
	530330	*(optional)*	Prolunga 5m per comando a distanza
	535802	*(optional)*	Torcia ABITIG 26, 4 m
	570008	*(optional)*	Comando a pedale TIG
	570006	*(optional)*	Comando a distanza