

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00290**Modello:**SYNERGIC MIG 205 AL

Il nuovo generatore monofase per la saldatura a filo continuo MIG MAG, grazie alla tecnologia ad INVERTER che consente un controllo ottimale delle variabili di saldatura è particolarmente adatto a saldare materiali considerati "difficili", quali l'alluminio e la lamiera zincata, oltre all'acciaio al carbonio e inox.

Il pannello di controllo manuale/sinergico con curve memorizzate, la regolazione elettronica del valore dell'induttanza, dei tempi di puntatura e di pausa ne rendono l'utilizzo estremamente semplice e intuitivo.

Il design compatto e innovativo, il limitato consumo di energia elettrica, il peso e le dimensioni contenute abbinate all'elevato fattore di servizio ne fanno uno strumento di lavoro altamente professionale e versatile nelle sue possibilità di impiego: officine, carrozzerie, cantieri, impianti produttivi di media entità

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi,
- Alterazione termica della zona del cordone di saldatura ridotta al minimo anche saldando piccoli spessori,
- Possibilità di utilizzare fili di alluminio di diametro sottile fino a 0,6 mm,
- Possibilità di utilizzare filo rame-silicio anticorrosione (saldobrasatura),
- Possibilità di saldare senza protezione gassosa (filo animato),
- Fornito con 14 programmi sinergici e 5 programmi manuali,
- Interfaccia utente semplice e intuitiva,
- Operatività immediata anche per i saldatori meno esperti,
- Operatività altamente professionale e personalizzabile per i saldatori più esperti,
- Regolazione automatica dell'impedenza,
- Possibilità di saldare in puntatura regolando tempi e pause nella funzione intermittenza,
- Design compatto, peso e dimensioni contenute,
- Consumi ridotti.

I VANTAGGI DELLA SINERGIA

Una volta impostato il tipo di gas, il materiale d'apporto e il relativo diametro, modificando la velocità del filo (corrente di saldatura) il generatore regola automaticamente tutti gli altri parametri di saldatura, facilitando la partenza e la stabilità d'arco.

Il generatore SYNERGIC MIG 205 AL è fornito di 19 programmi di cui 14 sinergici e 5 manuali per la saldatura di alluminio, rame-silicio (saldo-brasatura), acciaio al carbonio e inossidabile, filo animato, utilizzando diametri di filo per saldatura da 0,6 a 1,0 mm e gas CO2 e Argon.

L'operatore può facilmente utilizzare uno dei programmi forniti o impostare specifici programmi personalizzati.



TORCIA PUSH PULL P2KP

Progettata appositamente per la saldatura con filo d'alluminio, questa torcia garantisce l'alimentazione scorrevole e sicura del filo, anche di diametro 0,6 mm. Ha un design particolarmente ergonomico e un peso contenuto per un utilizzo agevole anche in spazi ristretti e in situazioni disagiate. E' dotata di regolazione UP-DOWN in modo che il saldatore possa regolare la corrente di saldatura direttamente dalla torcia.

Scheda Tecnica:

Codice	S00290
Modello	SYNERGIC MIG 205 AL
Alimentazione	1x230V 50-60Hz
Potenza assorbita	60% 6 kVA - 100% 5,3 KVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	15 ÷ 185 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	60% 160A - 100% 145A
Regolazione continua	ELECTRONIC
Filo utilizzabile	0,6 -0,8 – 1 AL / 0,6 – 0,8 INOX – FE / 0,9 FLUX CORED
Bobina filo train. max.	Ø 200 mm / 5 kg.
Grado protezione	IP23
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN50199
Dimensioni	mm 255x440x475h
Peso	21 kg

Accessori:



580002 (optional) Carrello per trasporto



540041 (optional) Kit supporto bobina da 15 kg.



535011 (optional) Torcia M 15, 3 m



535028 (optional) Torcia PUSH-PULL P3KP 4m
