

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00298**Modello:**SYNERGIC PRO MIG 525

Generatore trifase per saldatura a filo continuo MIG-MAG.

Può essere utilizzato sia con i carrelli tradizionali che con quelli sinergici e con prolunghes di connessione carrello generatore lunghe 5 o 10 metri.

Permette di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio.

Permette la saldatura mediante l'utilizzo di filo animato.

-Circuito temporizzatore che pone automaticamente in modalità di attesa il generatore quando non si sta saldando, per evitare inutili consumi energetici.

-Presse multipla dell'impedenza per una migliore regolazione della caratteristica della saldatura

-Collegamento carrello trainafile - generatore mediante prolunga con connettori di tipo militare

-Possibilità di utilizzare carrelli trainafile di tipo sinergico con microprocessore, per una regolazione automatica della corrente di saldatura e della velocità del filo mediante 17 programmi prememorizzati

-Utilizzando carrelli trainafile di tipo sinergico è possibile gestire parametri di saldatura come la puntatura, l'accostaggio, il burn-back, il post gas e la modalità di saldatura in 2 tempi - 4 tempi (manuale - automatico) ed è possibile l'aggiornamento software con eventuali nuove curve sinergiche

-Elevata stabilità grazie alle ruote posteriori di grande diametro



Scheda Tecnica:

Codice	S00298
Modello	SYNERGIC PRO MIG 525
Alimentazione	3x230/400V 50-60Hz
Potenza assorbita	45% 23 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	40 – 500 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	45% 450A - 60% 390A - 100% 300A
Posizioni di regolazione	N° 4x8
Filo utilizzabile (pieno)	0,8 - 1 - 1,2 - 1,6 Solid - 1,2 Cored Ø mm
Bobina filo train. max.	Ø 300 mm / 15 kg.
Grado protezione	IP21
Norme di costruzione	EN60974 – 1 / EN60974-10
Dimensioni	558x980x1330h mm
Peso	170 kg

Accessori:



309269

(optional)

Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.



550030

(optional)

WF 20 - carrello trainafile a 2 rulli



550031

(optional)

WF 40 - Carrello trainafile a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua



550025

(optional)

SYNERGIC WF 44 - Carrello trainafile a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua, sinergico, con strumento digitale.



530337 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 5 m con cavo in rame diam. 50 mm².



560200 (optional) CU44V -Gruppo di raffreddamento verticale da 4 l per torcia.



540011 (optional) Kit alluminio per fili Ø 0,8 - 1 e torcia 3m.



530338 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 10 m con cavo in rame diam. 50 mm².



540014 (optional) Kit alluminio per fili Ø 1,2 e 1,6 e torcia 3m.



530361 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 10 m con cavo in rame diam. 70 mm² predisposto per il raffreddamento ad acqua.



357502 (optional) Flussometro 2 manometri



384024 (optional) Adattatore per bobina D. 300 da 15 kg.



530360 (optional) Prolunga per carrello trainafilo, 5 m con cavo in rame diam. 70 mm² predisposto per il raffreddamento ad acqua.



309073 (optional) Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.



535019 (optional) Torcia MB 501D, 3 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535020 (optional) Torcia MB 501D, 4 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535017 (optional) Torcia MB 40, 3 m



535018 (optional) Torcia MB 40, 4 m
