

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00308**Modello:** INVERTER PRO MIG 455

Generatore trifase ad inverter per saldatura a filo continuo MIG MAG a funzionamento sinergico e "multiprocesso", cioè in grado di saldare anche in modalità TIG (innescò a contatto) ed a elettrodo (MMA DC).

Fornito completo di generatore, carrello trainafile a 4 rulli predisposto per il raffreddamento ad acqua, gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l, carrello porta generatore e cavo massa.

Permette di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio.

Permette la saldatura mediante l'utilizzo di filo animato.

Il gruppo di raffreddamento integrato ed il fattore di servizio a 40°C lo rendono idoneo all'utilizzo anche nella carpenteria pesante.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Funzionamento sinergico che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
- Ampia gamma di curve sinergiche memorizzate che rappresentano le condizioni operative di saldatura più comuni; nuove curve possono essere aggiunte nella memoria del generatore successivamente.
- Il gruppo di raffreddamento fornito è gestibile dal pannello di controllo.
- E' disponibile, a richiesta, il kit opzionale per torcia Push-Pull (art. 540062) che permette di utilizzare le più diffuse marche commerciali di torce Push-Pull.



Scheda Tecnica:

Codice	S00308		
Modello	INVERTER PRO MIG 455		
Modalità	MIG	TIG	MMA
Alimentazione	3X400V 50-60Hz	3X400V 50-60Hz	3X400V 50-60Hz
Potenza assorbita	40% 16,7 kVA - 60% 13,2 kVA - 100% 11,7 kVA	40% 16,7 kVA - 60% 13,2 kVA - 100% 11,7 kVA	40% 16,7 kVA - 60% 13,2 kVA - 100% 11,7 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	10-400A	10 - 400A	10-340A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	40% 400A - 60% 340A - 100% 310A	40% 400A - 60% 340A - 100% 310A	40% 340A - 60% 320A - 100% 280A
Regolazione continua	ELECTRONIC		
Filo utilizzabile	0,9/1,0/1,2/1,6 Al - 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe-Inox - 0,9/1,0 CuSi 3% - 1,2 Cored Ø mm	-	-
Bobina filo train. max.	Ø 300 mm 15 kg	-	-
Elettrodi	-	-	Ø 2 - 6 mm
Grado protezione	IP 23		
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10		
Dimensioni	750x1150x1450h mm		
Peso	120 kg		

Accessori:


560101 CU55H - Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia



530347 (optional) Cavo per saldatura TIG



540012 (optional) Kit alluminio per fili Ø 1-1,2 e per torcia 3,5 m



540013 (optional) Kit alluminio per fili Ø 1,2-1,6 e per torcia 3,5 m

356065 (optional) Kit guaina guidafile per Fe/Inox/filo animato, D. 1,0-1,2 per torcia MIG 500A

356066 (optional) Kit guaina guidafile per Fe/Inox/filo animato, D. 1,2-1,6 per torcia MIG 500A



550051 WF4 SYN - Carrello trainafile a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua, sinergico

540062 (optional) Kit interfaccia per torce push-pull



535718 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m, attacco EURO



535030 (optional) Torcia MIG 500A, 3,5 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535031 (optional) Torcia MIG 500A, 3,5 m, doppio UP-DOWN, predisposta per raffreddamento ad acqua



580003 Carrello per trasporto



530361 (optional)

Prolunga per carrello trainafile, 10 m con cavo in rame diam. 70 mm² predisposto per il raffreddamento ad acqua.

384024 (optional) Adattatore per bobina D. 300 da 15 kg.



530360 (optional)

Prolunga per carrello trainafile, 5 m con cavo in rame diam. 70 mm² predisposto per il raffreddamento ad acqua.

309263 (optional) Maschera con filtro a cristalli liquidi auto oscurante BEST VISION.

S01706A.1
0

(optional) Kit accessori con cavi da 50 mmq lunghi 5+3,5 m e Texas 70



535019 (optional) Torcia MB 501D, 3 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535020 (optional) Torcia MB 501D, 4 m, predisposta per raffreddamento ad acqua