

## Dettaglio Prodotto:

**Codice:** S00292**Modello:** MIG 215 AL SYNERGIC PULSED

Questo generatore monofase per la saldatura a filo continuo MIG MAG, grazie alla pulsazione ed alla tecnologia ad INVERTER, che consente un controllo ottimale delle variabili di saldatura, è particolarmente adatto a saldare materiali considerati "difficili", quali l'alluminio e la lamiera zincata, oltre all'acciaio al carbonio e inox. Il pannello di controllo manuale/sinergico con curve memorizzate, la regolazione elettronica del valore dell'altezza dell'arco, dell'induttanza, dei tempi di puntatura e di pausa ne rendono l'utilizzo estremamente semplice e intuitivo.

Il design compatto e innovativo, il limitato consumo di energia elettrica, il peso e le dimensioni contenute abbinate all'elevato fattore di servizio ne fanno uno strumento di lavoro altamente professionale e versatile nelle sue possibilità di impiego: officine, carrozzerie, cantieri, impianti produttivi di media entità



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi.
- Alterazione termica della zona del cordone di saldatura ridotta al minimo anche saldando piccoli spessori, soprattutto utilizzando la modalità pulsata.
- Possibilità di utilizzare la torcia Push Pull P3KP per la saldatura dell'alluminio con fili di diametro sottile dallo 0,6 a 1,0 mm.
- Possibilità di utilizzare fili speciali come rame-silicio anticorrosione (saldobrasatura) e AlBz8.
- Ampia gamma di curve sinergiche memorizzate che rappresentano le condizioni operative di saldatura più comuni; nuove curve possono essere aggiunte nella memoria del generatore successivamente.
- Funzionamento sinergico che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
- Interfaccia utente semplice e intuitiva.
- Operatività immediata anche per i saldatori meno esperti.
- Operatività altamente professionale e personalizzabile per i saldatori più esperti.
- Possibilità di saldare in puntatura regolando tempi e pause nella funzione intermittenza.
- Disponibile su richiesta il carrello per il trasporto.
- Disponibile su richiesta il kit per bobine da 15 kg - diametro 300 mm.

### I VANTAGGI DELLA SINERGIA

Una volta impostato il tipo di gas, il materiale d'apporto e il relativo diametro, modificando la velocità del filo (corrente di saldatura) il generatore regola automaticamente tutti gli altri parametri di saldatura, facilitando la partenza e la stabilità d'arco.

### TORCIA PUSH PULL P3KP

Progettata appositamente per la saldatura con filo d'alluminio, questa torcia garantisce l'alimentazione scorrevole e sicura del filo, anche di

diametro 0,6 mm. Ha un design particolarmente ergonomico e un peso contenuto per un utilizzo agevole anche in spazi ristretti e in situazioni disagiate. E' dotata di regolazione UP-DOWN in modo che il saldatore possa regolare la corrente di saldatura direttamente dalla torcia anche durante la saldatura.

**Scheda Tecnica:**

Codice	S00292
Modello	MIG 215 AL SYNERGIC PULSED
Alimentazione	1x230V 50-60Hz
Potenza assorbita	35% 7,4kVA - 60% 5,9 kVA - 100% 5,4 KVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	15 ÷ 200 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	35% 200A - 60% 160A - 100% 145A
Regolazione continua	ELECTRONIC
Filo utilizzabile	0,6-0,8-(1) FE / 0,6-0,8-1 AL / 0,6–0,8-(1) INOX / 0,8 CuSi3%
Bobina filo train. max.	Ø 200 mm / 5 kg.
Grado protezione	IP23
Norme di costruzione	EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10
Dimensioni	mm 255x440x475h
Peso	21 kg

**Accessori:**

540041 (optional) Kit supporto bobina da 15 kg.



535013 (optional) Torcia M 25, 3 m



535028 (optional) Torcia PUSH-PULL P3KP 4m



357502 (optional) Flussometro 2 manometri



580006 (optional) Carrello per trasporto