

## Dettaglio Prodotto:

**Codice:** S00314

**Modello:** INVERTER PRO MIG 565 TWO-PULSED

Generatore trifase ad inverter per saldatura a filo continuo MIG MAG a funzionamento sinergico PULSATO e DOPPIO PULSATO e "multiprocesso", cioè in grado di saldare anche in modalità TIG e MMA.

Fornito completo di carrello trainafile a 4 rulli predisposto per il raffreddamento ad acqua, gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l e carrello porta generatore.

Permette di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio.  
Permette la saldatura con filo animato.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi.
- Possibilità di saldare sugli spessori più fini ed in condizioni operative particolari grazie alla doppia pulsazione.
- Completezza di controllo e di gestione delle variabili che individuano le condizioni di saldatura con corrente pulsata, attraverso il pannello di controllo.
- Funzionamento sinergico che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
- Ampia gamma di curve sinergiche memorizzate che rappresentano le condizioni operative di saldatura più comuni; nuove curve possono essere aggiunte nella memoria del generatore successivamente.
- Con programma HD (alto deposito) permette di velocizzare di un 30% almeno il tempo di lavorazione con saldatura pulsata.
- Il gruppo di raffreddamento torcia fornito è gestibile dal pannello di controllo.
- E' disponibile, a richiesta, il kit opzionale per torcia Push-Pull (art. 540060) che permette di utilizzare le più diffuse marche commerciali di torce Push-Pull.



**Scheda Tecnica:**

|   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| Codice  | S00314   |   |   |
| Modello   | INVERTER PRO MIG 565 TWO-PULSED  |   |   |
| Modalità  | MIG  | TIG                                     | MMA                                     |
| Alimentazione   | 3x400V 50-60Hz   | 3x400V 50-60Hz                          | 3x400V 50-60Hz                          |
| Potenza assorbita                                     | 40% 25 kVA - 60% 21 kVA - 100% 19,5 kVA  | 40% 25 kVA - 60% 21 kVA - 100% 19,5 kVA | 40% 25 kVA - 60% 21 kVA - 100% 19,5 kVA |
| Corrente di saldatura MIN-MAX                         | 5-500A   | 5-500A                                  | 10-400A                                 |
| Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1 | 40% 500A - 60% 450A - 100% 430A  | 40% 500A - 60% 450A - 100% 430A         | 40% 400A - 60% 360A - 100% 320A         |
| Regolazione continua                                  | ELECTRONIC   |   |   |
| Filo utilizzabile                                     | 0,9/1,0/1,2/1,6 Al -<br>0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe-Inox -<br>0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi<br>3% - 1,2/2,4 Cored Ø mm | -                                       | -                                       |
| Bobina filo train. max.                               | Ø 300 mm 15 kg   | -                                       | -                                       |
| Elettrodi   | -  | -                                       | Ø 2 - 6 mm                              |
| Grado protezione                                      | IP 23  |   |   |
| Dimensioni  | 780x1150x1450h mm  |   |   |
| Peso  | 130 kg   |   |   |

**Accessori:**


309263 (optional) Maschera con filtro a cristalli liquidi auto oscurante BEST VISION.



384024 (optional) Adattatore per bobina D. 300 da 15 kg.



560101 CU55H - Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia



530340

*(optional)*Prolunga per carrello trainafile, 5 m con cavo in rame diam. 95 mm<sup>2</sup> predisposto per il raffreddamento ad acqua.

530341

*(optional)*Prolunga per carrello trainafile, 10 m con cavo in rame diam. 95 mm<sup>2</sup> predisposto per il raffreddamento ad acqua.

535030

*(optional)*

Torcia MIG 500A, 3,5 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535031

*(optional)*

Torcia MIG 500A, 3,5 m, doppio UP-DOWN, predisposta per raffreddamento ad acqua



540060

*(optional)*

Kit interfaccia per torce push-pull



540012

*(optional)*

Kit alluminio per fili Ø 1-1,2 e per torcia 3,5 m



540013

*(optional)*

Kit alluminio per fili Ø 1,2-1,6 e per torcia 3,5 m



550041

WF4 STP - Carrello trainafile a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua, sinergico



580003

Carrello per trasporto



530347

*(optional)*

Prolunga per saldatura TIG



535718 *(optional)* Torcia ABITIG 26, 4 m, attacco EURO

---

356065 *(optional)* Kit guaina guidafile per Fe/Inox/filo animato, D. 1,0-1,2 per torcia MIG 500A

---

356066 *(optional)* Kit guaina guidafile per Fe/Inox/filo animato, D. 1,2-1,6 per torcia MIG 500A

---