

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00314

Modello: INVERTER PRO MIG 565 TWO-PULSED

Generatore trifase ad inverter per saldatura a filo continuo MIG MAG a funzionamento sinergico PULSATO e DOPPIO PULSATO e "multiprocesso", cioè in grado di saldare anche in modalità TIG e MMA.

Fornito completo di carrello trainafile a 4 rulli predisposto per il raffreddamento ad acqua, gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l e carrello porta generatore.

Permette di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio.
Permette la saldatura con filo animato.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccezionale stabilità dell'arco ad amperaggi bassi.
- Possibilità di saldare sugli spessori più fini ed in condizioni operative particolari grazie alla doppia pulsazione.
- Completezza di controllo e di gestione delle variabili che individuano le condizioni di saldatura con corrente pulsata, attraverso il pannello di controllo.
- Funzionamento sinergico che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
- Ampia gamma di curve sinergiche memorizzate che rappresentano le condizioni operative di saldatura più comuni; nuove curve possono essere aggiunte nella memoria del generatore successivamente.
- Con programma HD (alto deposito) permette di velocizzare di un 30% almeno il tempo di lavorazione con saldatura pulsata.
- Il gruppo di raffreddamento torcia fornito è gestibile dal pannello di controllo.
- E' disponibile, a richiesta, il kit opzionale per torcia Push-Pull (art. 540060) che permette di utilizzare le più diffuse marche commerciali di torce Push-Pull.



Scheda Tecnica:

Codice	S00314		
Modello	INVERTER PRO MIG 565 TWO-PULSED		
Modalità	MIG	TIG	MMA
Alimentazione	3x400V 50-60Hz	3x400V 50-60Hz	3x400V 50-60Hz
Potenza assorbita	40% 25 kVA - 60% 21 kVA - 100% 19,5 kVA	40% 25 kVA - 60% 21 kVA - 100% 19,5 kVA	40% 25 kVA - 60% 21 kVA - 100% 19,5 kVA
Corrente di saldatura MIN-MAX	5-500A	5-500A	10-400A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	40% 500A - 60% 450A - 100% 430A	40% 500A - 60% 450A - 100% 430A	40% 400A - 60% 360A - 100% 320A
Regolazione continua	ELECTRONIC		
Filo utilizzabile	0,9/1,0/1,2/1,6 Al - 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe-Inox - 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% - 1,2/2,4 Cored Ø mm	-	-
Bobina filo train. max.	Ø 300 mm 15 kg	-	-
Elettrodi	-	-	Ø 2 - 6 mm
Grado protezione	IP 23		
Dimensioni	780x1150x1450h mm		
Peso	130 kg		

Accessori:


560101 CU55H - Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia



530347 (optional) Cavo per saldatura TIG



540060 (optional) Kit interfaccia per torce push-pull



540012 (optional) Kit alluminio per fili Ø 1-1,2 e per torcia 3,5 m



540013 (optional) Kit alluminio per fili Ø 1,2-1,6 e per torcia 3,5 m

356065 (optional) Kit guaina guidafile per Fe/Inox/filo animato, D. 1,0-1,2 per torcia MIG 500A

356066 (optional) Kit guaina guidafile per Fe/Inox/filo animato, D. 1,2-1,6 per torcia MIG 500A



535718 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m, attacco EURO



535030 (optional) Torcia MIG 500A, 3,5 m, predisposta per raffreddamento ad acqua



535031 (optional) Torcia MIG 500A, 3,5 m, doppio UP-DOWN, predisposta per raffreddamento ad acqua



530340 (optional) Prolunga per carrello trainafile, 5 m con cavo in rame diam. 95 mm² predisposto per il raffreddamento ad acqua.



530341 (optional) Prolunga per carrello trainafile, 10 m con cavo in rame diam. 95 mm² predisposto per il raffreddamento ad acqua.



550041 WF4 STP - Carrello trainafile a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua, sinergico



580003 Carrello per trasporto



384024 *(optional)* Adattatore per bobina D. 300 da 15 kg.



309263 *(optional)* Maschera con filtro a cristalli liquidi auto oscurante BEST VISION.
