Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Les détails du produit:

Code: S00118 **Modèle:**TIG 3080 DC HF



Le générateur triphasé (MULTI TENSION) inverter pour soudage TIG avec haute fréquence et MMA- SMAW, modèle TIG 3080 DC HF, est doté d'amorçage à haute fréquence, mode arc pulsé et est adapté au soudage du fer, de l'acier, de l'acier inox, du cuivre et du titane.
En TIG, il fournit un courant de 250A avec une durée de cycle à 40% (EN60974-1).
En MMA-SMAW, il peut souder les électrodes enrobées de rutile et basiques.
Il est particulièrement indiqué pour les applications sur les installations de production, de montage et d'entretien. Les nombreuses fonctions dont il est doté le rendent indiqué à de multiples applications.

CARACTERISTIQUES ET FONCTIONS
• Contrôle par microprocesseur des fonctions de soudage.
• Instruments digitaux pour le contrôle du courant et de la tension de soudage.
• En soudage TIG l'amorçage de l'arc peut être fait ou en haute tension-haute fréquence (HF START) ou par contact (Contact Start).
• Fonction Arc pulsé pour réduire l'altération thermique et faciliter le soudage des petites épaisseurs.
• Fonctions : 2 temps, 4 temps et soudage par points.
• Soudage en 4 temps bilevel, 4 temps trilevel et 4 temps avec programme spécial SWP.
• Réglage PRE GAS et POST GAS.
• Réglage de l'Arc Force et Hot Start en MMA
• Possibilité de mémoriser jusqu'à 9 programmes de soudage qui peuvent être facilement utilisés.
• Prédisposition pour commande à distance : par pédale, manuelle ou avec commande up-down sur la torche.
• Prédisposition pour l'utilisation de torches refroidies par eau.

AVANTAGES
• Sélection automatique de la tension d'alimentation : 3x208/220/230V et 3x400/440V
• Altération thermique réduite au minimum pour faciliter le soudage des petites épaisseurs.
• Stabilité de l'arc exceptionnelle
• Panneau de contrôle avec commandes intuitives et facilement utilisables
• Possibilité de régler le courant directement sur la torche UP-DOWN
• Ventilation forcée à travers le tunnel de refroidissement
• Degré de protection IP23C pour permettre le travail à l'extérieur
• Rendement élevé et puissance absorbée basse.
• Dimensions réduites et poids contenu.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Fiche technique:

Code	S00118			
Item	TIG 3080 DC HF			
Mode	TIG		MMA	
Input Voltage	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50-60Hz	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50-60Hz
Installation power	6,5 kW	6,3 kW	7,8 kW	7,6 kW
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 250 A		10 ÷ 220 A	
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	25% 250A - 60% 200A - 100% 150A	40% 250A - 60% 225A - 100% 200A	30% 220A - 60% 160A - 100% 130A	60% 220A - 100% 160A
Electrodes	-		Ø mm 1,6 ÷ 5	
Stepless regulation	ELECTRONIC			
Protection class	IP 23			
Insulation class	H			
Construction standards	EN60974-1 / EN60974-10			
Dimensions	220x440x460h mm			
Weight	20 kg			

Accessoires:



535802 *(optional)* 4 m, ABITIG 26 torch



535805 *(optional)* 4 m, ABITIG 26 UP-DOWN torch



535806 *(optional)* 4 m, ABITIG 18 water cooled torch

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

	535807	*(optional)*	4 m, ABITIG 18 UP-DOWN water cooled torch
	530138	*(optional)*	Câble de terre pour le soudage
	S01714A.10	*(optional)*	Kit d'accessoires avec 5+3,5m de câbles de 35 mm2, Texas 50
	560010	*(optional)*	CU06H - Horizontal 5 l cooling unit for torch
	580002	*(optional)*	Transport cart
	309269	*(optional)*	Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.
	357502	*(optional)*	Flowmeter with 2 gas pressure gauges
	363307	*(optional)*	Foot control and TIG torch connector
	530330	*(optional)*	5 m long cable for remote control
	570008	*(optional)*	TIG foot control

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.



570006 *(optional)* Remote control