

Detalle del producto:

Código: S00118

Modelo: TIG 3080 DC HF

El generador trifásico (MULTI TENSIÓN) de inverter para soldadura TIG con alta frecuencia y MMA-SMAW, modelo TIG 3080 DC HF, cuenta con cebado de alta frecuencia, modo arco pulsado y es adecuado para la soldadura de hierro, acero, acero inoxidable, cobre y titanio.

En TIG, suministra una corriente de 250 A con factor de servicio al 40% (EN60974-1)

En MMA-SMAW puede soldar electrodos con revestimiento de rutilo y básicos.

Es especialmente idóneo para aplicación en plantas de producción, montajes y mantenimientos. Las variadas funciones que desempeña hacen que sea adecuado para muchas aplicaciones.

CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES

- Control por microprocesador de las funciones de soldadura.
- Aparatos digitales para el control de la corriente y de la tensión de soldadura.
- En la soldadura TIG el encendido del arco puede efectuarse por alta frecuencia (HF Start) o por contacto (Contact Start).
- Función Arco Pulsado para reducir la alteración térmica y agilizar la soldadura de pequeños espesores.
- Funciones: 2 tempos, 4 tempos y soldadura por puntos.
- Soldadura en 4 tempos bilevel, 4 tempos trilevel y 4 tempos programa especial SWP.
- Regulación Pre Gas, Post Gas.
- Regulación de Arc Force y Hot Start en MMA.
- Posibilidad de memorizar hasta 9 programas de soldadura que pueden ser fácilmente llamados.
- Predisposición para comando remoto: de pedal, manual o con comando up-down sobre la antorcha.
- Predisposición para la utilización de antorchas refrigeradas por agua.

VENTAJAS

- Selección automática de la tensión de alimentación en los rangos: 3x208/220/230V y 3x400/440V.
- Alteración térmica reducida al mínimo para facilitar la soldadura de pequeños espesores.
- Excepcional estabilidad del arco.
- Panel de control con mandos intuitivos y fáciles de accionar.
- Posibilidad de regular la corriente directamente en la antorcha UP-DOWN.
- Ventilación forzada a través de túnel de refrigeración.
- Nivel de protección IP23 para trabajos en el exterior.
- Elevado rendimiento y escasa absorción de la red.
- Diseño compacto y peso reducido.



Ficha de datos:

Code	S00118			
Item	TIG 3080 DC HF			
Mode	TIG		MMA	
Input Voltage	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50-60Hz	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50-60Hz
Installation power	6,5 kW	6,3 kW	7,8 kW	7,6 kW
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 250 A		10 ÷ 220 A	
Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	25% 250A - 60% 200A - 100% 150A	40% 250A - 60% 225A - 100% 200A	30% 220A - 60% 160A - 100% 130A	60% 220A - 100% 160A
Electrodes	-		Ø mm 1,6 ÷ 5	
Stepless regulation	ELECTRONIC			
Protection class	IP 23			
Insulation class	H			
Construction standards	EN60974-1 / EN60974-10			
Dimensions	220x440x460h mm			
Weight	20 kg			

Accesorios:


535802 (optional) 4 m, ABITIG 26 torch



535805 (optional) 4 m, ABITIG 26 UP-DOWN torch



535806 (optional) 4 m, ABITIG 18 water cooled torch



535807 (optional) 4 m, ABITIG 18 UP-DOWN water cooled torch



530138 (optional) Cable de tierra para soldar



S01714A.1
0 (optional) Kit de accesorios con 5+3,5m de cables de 35mm², Texas 50



560010 (optional) CU06H - Horizontal 5 l cooling unit for torch



580002 (optional) Transport cart



309269 (optional) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) MAXIVISION COLOR to protect face and eyes during welding.



357502 (optional) Flowmeter with 2 gas pressure gauges



363307 (optional) Foot control and TIG torch connector



530330 (optional) 5 m long cable for remote control



570008 (optional) TIG foot control



570006 (optional) Remote control
