

## Dettaglio Prodotto:

**Codice:** S00118**Modello:** TIG 3080 DC HF

Il generatore trifase (MULTI TENSIONE) ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW, modello TIG 3080 DC HF, è dotato di innesco ad alta frequenza, modo arco pulsato ed è adatto alla saldatura di ferro, acciaio, acciaio inox, rame e titanio.

In TIG, fornisce una corrente di 250 A con fattore di servizio al 40% (EN60974-1).

In MMA-SMAW può saldare elettrodi rivestiti rutili e basici.

E' particolarmente indicato per applicazioni in impianti produttivi, montaggi e manutenzioni. Le numerose funzioni di cui è dotato lo rendono adatto a molteplici applicazioni.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Controllo a microprocessore delle funzioni di saldatura.
- Strumenti digitali per il controllo della corrente e della tensione di saldatura.
- In saldatura TIG l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione – alta frequenza (HF Start) o per contatto (Contact Start).
- Funzione Arco Pulsato per ridurre l'alterazione termica e facilitare la saldatura di piccoli spessori.
- Funzioni: 2 tempi, 4 tempi e puntatura.
- Regolazione Pre Gas e Post Gas
- Saldatura in 4 tempi bilevel, 4 tempi trilevel e 4 tempi programma speciale SWP
- Regolazione di Arc Force ed Hot Start in MMA
- Possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
- Predisposizione per comando a distanza: a pedale, manuale o con comando up-down sulla torcia.
- Predisposizione per l'utilizzo di torce raffreddate ad acqua.

### VANTAGGI

- Selezione automatica della tensione di alimentazione nei range: 3x208/220/230V e 3x400/440V.
- Alterazione termica ridotta al minimo per facilitare la saldatura di piccoli spessori.
- Eccezionale stabilità d'arco.
- Pannello di controllo con comandi intuitivi e facilmente azionabili.
- Possibilità di regolazione della corrente direttamente sulla torcia UP-DOWN.
- Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento.
- Grado di protezione IP23 per consentire il lavoro in esterni.
- Elevato rendimento e basso assorbimento dalla rete.
- Design compatto e peso ridotto.



**Scheda Tecnica:**

Codice	S00118			
Modello	TIG 3080 DC HF			
Modalità	TIG		MMA	
Alimentazione	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50-60Hz	3x208/220/230V 50-60 Hz	3x400/440 50-60Hz
Potenza d'installazione	6,5 kW	6,3 kW	7,8 kW	7,6 kW
Corrente di saldatura MIN-MAX	5 ÷ 250 A		10 ÷ 220 A	
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	25% 250A - 60% 200A - 100% 150A	40% 250A - 60% 225A - 100% 200A	30% 220A - 60% 160A - 100% 130A	60% 220A - 100% 160A
Elettrodi	-		Ø mm 1,6 ÷ 5	
Regolazione continua	ELECTRONIC			
Grado protezione	IP 23			
Classe isolamento	H			
Norme di costruzione	EN60974-1 / EN60974-10			
Dimensioni	220x440x460h mm			
Peso	20 kg			

**Accessori:**


535802 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m



535805 (optional) Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m



535806 (optional) Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18, 4 m



535807 (optional) Torcia raffreddata ad acqua ABITIG 18 UP-DOWN, 4 m

---



530138 (optional) Cavo massa per saldatura

---



S01714A.1  
0 (optional) Kit accessori con 5+3,5m di cavi da 35 mm<sup>2</sup>, Texas 50

---



560010 (optional) CU06H - Gruppo di raffreddamento orizzontale 5 l per torcia

---



580002 (optional) Carrello per trasporto

---



309269 (optional) Maschera a cristalli liquidi auto-oscurante (9-13DIN) MAXIVISION COLOR per la protezione del viso e degli occhi durante la saldatura.

---



357502 (optional) Flussometro 2 manometri

---



363307 (optional) Connessione per pedale e torcia TIG

---



530330 (optional) Prolunga 5m per comando a distanza

---



570008 (optional) Comando a pedale TIG

---



570006 (optional) Comando a distanza

---