Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00115 **Modello:**TIG 2210 AC/DC



Il generatore monofase di corrente continua e alternata ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW, modello TIG 2210 AC/DC, è dotato di innesco ad alta frequenza e modo arco pulsato.
E' particolarmente indicato per applicazioni in impianti produttivi, montaggi e manutenzioni. Le numerose funzioni di cui è dotato lo rendono adatto a molteplici applicazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
•In TIG AC, è idoneo alla saldatura dell'alluminio, del magnesio e dell'ottone e, in TIG DC, di tutti gli altri materiali ferrosi.
•Possibilità di regolare la frequenza in AC.
•In TIG AC, richiama automaticamente il programma di saldatura relativo al diametro dell'elettrodo utilizzato.
•Possibilità di regolare la penetrazione e la pulizia del bagno di saldatura.
•Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
•Funzione Arco Pulsato per ridurre l'alterazione termica e facilitare la saldatura di piccoli spessori.
•Funzioni: 2 tempi, 4 tempi e 4 tempi bilevel.
•Possibilità di saldare con due livelli di corrente di saldatura prefissati (bilevel).
•Predisposizione per comando a distanza: a pedale, manuale o con comando up-down sulla torcia.
•In saldatura TIG, l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione – alta frequenza (HF Start) o per contatto (Contact Start).
•Possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
•Controllo a microprocessore.
•Design compatto e peso ridotto.

VANTAGGI
•Alterazione termica ridotta al minimo per facilitare la saldatura di piccoli spessori
•Eccezionale stabilità d'arco
•Pannello di controllo con comandi intuitivi e facilmente azionabili
•Possibilità di regolazione della corrente direttamente sulla torcia UP-DOWN
•Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento
•Grado di protezione IP23C per consentire il lavoro in esterni
•Elevato rendimento e basso assorbimento dalla rete
•Design compatto e peso ridotto.
•Robusta carrozzeria verniciata con polveri epossidiche antigraffio.

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Scheda Tecnica:

Codice	S00115	
Modello	TIG 2210 AC/DC	
Modalità	TIG	MMA
Alimentazione	1x230V 50-60Hz	
Potenza d'installazione	4 kW	
Corrente di saldatura MIN-MAX	5 ÷ 200 A	10 ÷ 160 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	35% 200A - 60% 170A - 100% 150A	35% 160A - 60% 130A - 100% 115A
Elettrodi		Ø mm 1,6 ÷ 4
Regolazione continua	ELECTRONIC	
Grado protezione	IP 23 C	
Classe isolamento	H	
Norme di costruzione	EN60974-1 EN50199	
Dimensioni	mm 220x390x460h	
Peso	kg 21	

Elettro C.F. s.r.l.
via Miglioli, 24 40024 - Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
Telefono +39 051941453 - +39 0516942026 - FAX +39 051944602
C.F. e Registro Imprese BO n. 00706680378 - P.I. 00521381202 - Capitale Sociale 72.320,00 i.v.

Accessori:

	S01705A.11	*(optional)*	Kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2m di cavi da 25 mm2, Texas 50
	580002	*(optional)*	Carrello per trasporto
	363307	*(optional)*	Connessione per pedale e torcia TIG
	530137	*(optional)*	Cavo massa per saldatura
	535805	*(optional)*	Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m
	530330	*(optional)*	Prolunga 5m per comando a distanza
	535802	*(optional)*	Torcia ABITIG 26, 4 m
	570008	*(optional)*	Comando a pedale TIG
	570006	*(optional)*	Comando a distanza