

## Dettaglio Prodotto:

**Codice:** S00115**Modello:** TIG 2210 AC/DC

Il generatore monofase di corrente continua e alternata ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW, modello TIG 2210 AC/DC, è dotato di innesco ad alta frequenza e modo arco pulsato.

E' particolarmente indicato per applicazioni in impianti produttivi, montaggi e manutenzioni. Le numerose funzioni di cui è dotato lo rendono adatto a molteplici applicazioni.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- In TIG AC, è idoneo alla saldatura dell'alluminio, del magnesio e dell'ottone e, in TIG DC, di tutti gli altri materiali ferrosi.
- Possibilità di regolare la frequenza in AC.
- In TIG AC, richiama automaticamente il programma di saldatura relativo al diametro dell'elettrodo utilizzato.
- Possibilità di regolare la penetrazione e la pulizia del bagno di saldatura.
- Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Funzione Arco Pulsato per ridurre l'alterazione termica e facilitare la saldatura di piccoli spessori.
- Funzioni: 2 tempi, 4 tempi e 4 tempi bilevel.
- Possibilità di saldare con due livelli di corrente di saldatura prefissati (bilevel).
- Predisposizione per comando a distanza: a pedale, manuale o con comando up-down sulla torcia.
- In saldatura TIG, l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione - alta frequenza (HF Start) o per contatto (Contact Start).
- Possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
- Controllo a microprocessore.
- Design compatto e peso ridotto.

### VANTAGGI

- Alterazione termica ridotta al minimo per facilitare la saldatura di piccoli spessori
- Eccezionale stabilità d'arco
- Pannello di controllo con comandi intuitivi e facilmente azionabili
- Possibilità di regolazione della corrente direttamente sulla torcia UP-DOWN
- Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento
- Grado di protezione IP23C per consentire il lavoro in esterni
- Elevato rendimento e basso assorbimento dalla rete
- Design compatto e peso ridotto.
- Robusta carrozzeria verniciata con polveri epossidiche antigraffio.



**Scheda Tecnica:**

Codice	S00115	
Modello	TIG 2210 AC/DC	
Modalità	TIG	MMA
Alimentazione	1x230V 50-60Hz	
Potenza d'installazione	4 kW	
Corrente di saldatura MIN-MAX	5 ÷ 200 A	10 ÷ 160 A
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1	35% 200A - 60% 170A - 100% 150A	35% 160A - 60% 130A - 100% 115A
Elettrodi	Ø mm 1,6 ÷ 4	
Regolazione continua	ELECTRONIC	
Grado protezione	IP 23 C	
Classe isolamento	H	
Norme di costruzione	EN60974-1 EN50199	
Dimensioni	mm 220x390x460h	
Peso	kg 21	

**Accessori:**

501705A.1  
1 *(optional)* Kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2m di cavi da 25 mm<sup>2</sup>, Texas 50



580002 *(optional)* Carrello per trasporto



363307 *(optional)* Connessione per pedale e torcia TIG



530137 *(optional)* Cavo massa per saldatura



535805 *(optional)* Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m



530330 *(optional)* Prolunga 5m per comando a distanza



535802 *(optional)* Torcia ABITIG 26, 4 m



570008 *(optional)* Comando a pedale TIG



570006 *(optional)* Comando a distanza