

Dettaglio Prodotto:

Codice: S00115**Modello:** TIG 2210 AC/DC

Il generatore monofase di corrente continua e alternata ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW, modello TIG 2210 AC/DC, è dotato di innesco ad alta frequenza e modo arco pulsato.

E' particolarmente indicato per applicazioni in impianti produttivi, montaggi e manutenzioni. Le numerose funzioni di cui è dotato lo rendono adatto a molteplici applicazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- In TIG AC, è idoneo alla saldatura dell'alluminio, del magnesio e dell'ottone e, in TIG DC, di tutti gli altri materiali ferrosi.
- Possibilità di regolare la frequenza in AC.
- In TIG AC, richiama automaticamente il programma di saldatura relativo al diametro dell'elettrodo utilizzato.
- Possibilità di regolare la penetrazione e la pulizia del bagno di saldatura.
- Idoneo alla saldatura in MMA-SMAW di elettrodi rivestiti rutili e basici.
- Funzione Arco Pulsato per ridurre l'alterazione termica e facilitare la saldatura di piccoli spessori.
- Funzioni: 2 tempi, 4 tempi e 4 tempi bilevel.
- Possibilità di saldare con due livelli di corrente di saldatura prefissati (bilevel).
- Predisposizione per comando a distanza: a pedale, manuale o con comando up-down sulla torcia.
- In saldatura TIG, l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione – alta frequenza (HF Start) o per contatto (Contact Start).
- Possibilità di memorizzare fino a 9 programmi di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
- Controllo a microprocessore.
- Design compatto e peso ridotto.

VANTAGGI

- Alterazione termica ridotta al minimo per facilitare la saldatura di piccoli spessori
- Eccezionale stabilità d'arco
- Pannello di controllo con comandi intuitivi e facilmente azionabili
- Possibilità di regolazione della corrente direttamente sulla torcia UP-DOWN
- Ventilazione forzata attraverso tunnel di raffreddamento
- Grado di protezione IP23C per consentire il lavoro in esterni
- Elevato rendimento e basso assorbimento dalla rete
- Design compatto e peso ridotto.
- Robusta carrozzeria verniciata con polveri epossidiche antigraffio.



Scheda Tecnica:

| | | |
|---|---------------------------------|---------------------------------|
| Codice | S00115 | |
| Modello | TIG 2210 AC/DC | |
| Modalità | TIG | MMA |
| Alimentazione | 1x230V 50-60Hz | |
| Potenza d'installazione | 4 kW | |
| Corrente di saldatura MIN-MAX | 5 ÷ 200 A | 10 ÷ 160 A |
| Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974-1 | 35% 200A - 60% 170A - 100% 150A | 35% 160A - 60% 130A - 100% 115A |
| Elettrodi | Ø mm 1,6 ÷ 4 | |
| Regolazione continua | ELECTRONIC | |
| Grado protezione | IP 23 C | |
| Classe isolamento | H | |
| Norme di costruzione | EN60974-1 EN50199 | |
| Dimensioni | mm 220x390x460h | |
| Peso | kg 21 | |

Accessori:

530137 (optional) Cavo massa per saldatura



535805 (optional) Torcia ABITIG 26 UP-DOWN 4 m



363307 (optional) Connessione per pedale e torcia TIG



530330 (optional) Prolunga 5m per comando a distanza



535802 (optional) Torcia ABITIG 26, 4 m



570008 (optional) Comando a pedale TIG



570006 (optional) Comando a distanza



580002 (optional) Carrello per trasporto

S01705A.1 (optional) Kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2m di cavi da 25 mm2,
1 Texas 50