

## Dettaglio Prodotto:

**Codice:** P00443**Modello:** PLASMA 1565 LCD INVERTER

Il generatore trifase per il taglio dei metalli al plasma ad aria compressa, PLASMA 1565 LCD INVERTER è dotato di una innovativa interfaccia SINERGICA che imposta automaticamente i parametri di taglio in base alle informazioni ricevute dall'operatore riguardo al materiale in lavorazione ed al processo selezionato.

Può gestire automaticamente due torce diverse con la possibilità di differenti lunghezze: ECF-71, ECF-181.

E' particolarmente indicato e performante per applicazioni nella carpenteria pesante e per cicli di lavoro continuativi, per produzioni manuali e automatiche nell'industria e nell'artigianato.

E' idoneo a lavorazioni di scricatura plasma.

L'innesco dell'arco pilota senza HF, consente di operare in vicinanza di computer o, comunque di apparecchiature sensibili alle emissioni in alta frequenza quali le attrezzature elettromedicali.

Può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata.

Offre la possibilità di attivare password di sicurezza.

Dotato di sistemi di sicurezza sulla testina della torcia e nell'adattatore lato macchina.

Viene fornito di serie con torcia manuale da 6 m e il cavo massa.



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Funzione Auto-Set, che permette la selezione automatica della tensione di alimentazione nei range: 3x208/220/230V e 400/440V.
- Tecnologia Low Pilot Arc che grazie ad una particolare conformazione della camera plasma, unita ad un innovativo generatore e ad un sistema d'innesco senza alta frequenza consentono di mantenere l'arco pilota acceso per un tempo superiore senza compromettere la durata dei consumabili.
- Funzione Pilot Arc Time che gestisce la durata dell'arco pilota in modo automatico o regolabile.
- Funzione Pilot Arc Length che gestisce la lunghezza dell'arco pilota in automatico o regolabile.
- Funzione Exhaust Electrode che gestisce il consumo dell'elettrodo, e segnala all'operatore la necessità della sostituzione dei consumabili, impostabile in automatico o regolabile in percentuale.
- Funzione Save Post Gas che gestisce il raffreddamento della torcia e il consumo di gas, in automatico o regolabile.
- Funzione Input Power che permette di impostare la potenza assorbita in ingresso limitando così automaticamente la corrente di taglio in uscita, adattando così il generatore a tutte le taglie di potenza degli impianti industriali.
- Funzione Self Restart Pilot per il taglio di reti e grigliati.
- Funzione Synergic Interface che consente al generatore di autoregolare i parametri di taglio.
- Tecnologia Cartridge Spring (Brevettata) che consente di ridurre le parti mobili interne delle torce, aumentandone l'affidabilità nel tempo

- Tecnologia Ultra Cut Capacity che aumenta le capacità di taglio su spessori elevati.
- Tecnologia Innovative Thin Cut che permette di ottenere tagli di qualità superiore e Kerf (quantità materiale rimosso) ridotti.
- Tecnologia Hyper Speed Cut che incrementa la velocità di taglio.
- Tecnologia Multi Piercing possibilità di piercing su spessori elevati in minor tempo e con minore usura dei consumabili.
- Tecnologia Extra Life per aumentare le prestazioni e la durata dei consumabili.
- Tecnologia Long Tip Cut.
- Disponibile come OPTIONAL un kit interfaccia che attiva la funzione V-out Voltage CNC che permette di gestire un partitore di tensione elettronico della tensione di taglio in uscita regolabile da 1/20V a 1/100V e la funzione Remote Current CNC per gestire la regolazione della corrente di taglio da remoto con tensione isolata 0-10V.

**Scheda Tecnica:**

Codice	P00443	
Modello	PLASMA 1565 LCD INVERTER	
Alimentazione	3x208-220-230V 50-60HZ	3x400-440V 50-60HZ
Potenza assorbita	30% 27 kVA - 60% 24 kVA - 100% 21 kVA	60% 27 kVA - 100% 24 kVA
Corrente di taglio	10÷150 A	
Fattore di servizio – 10 MIN SECONDO NORME EN 60974–1	30% 150A - 60% 130A - 100% 115A	60% 150A 100% 130A
Pressione aria compressa	6,4 bar	
Portata aria	360 l/min	
Spessore taglio su acciaio	45 - 50 mm	
Separazione massima taglio	70 mm	
Grado protezione	IP 23	
Norme di costruzione	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10	
Dimensioni	330X710X540h mm	
Peso	50 kg	

**Accessori:**



535461 Torcia manuale ECF-181, 6 m

---



535462 (optional) Torcia automatica ECF-181, 6m

---



535463 (optional) Torcia manuale ECF-181, 12m

---



535464 (optional) Torcia automatica ECF-181, 12 m

---



535442 (optional) Torcia manuale ECF-71, 6m

---



535440 (optional) Torcia automatica ECF-71, 6 m

---



540134.B (optional) MINI KIT per torcia manuale ECF-181 (130-160A)

---



540131.B (optional) MINI KIT per torcia manuale ECF-71 - ECF 121 (70A)

---



540094.B (optional) Kit ricambi primo utilizzo per ECF-181 (160A)

---



540097 (optional) Kit consigliato per l'installazione

---



309465 (optional) Kit compasso a carrello per ECF-181

---



356435 (optional) Carrello per compasso per ECF-181

---



580007 (optional) Carrello per trasporto

---

540099 (optional) Interfaccia per computer pantografo

---



357227 (optional) Filtro aria compressa, completo di cartuccia filtrante per proteggere le torce dalle impurità presenti nell'aria compressa (acqua e/o olio)

---



370001 (optional) Cartucce di ricambio per filtro, confezione da 8 pezzi.

---



309073 (optional) Maschera completa di filtro auto-oscurante a cristalli liquidi con regolazione variabile della tonalità (9-13DIN) per la protezione del viso e degli occhi durante le applicazioni di taglio e di saldatura.

---